



Attestation

AFNOR Certification atteste que les dispositions mises en place par :

MCPP CLERVAL

pour les activités suivantes :

**PRODUCTION, CONTRÔLE QUALITE INTERNE ET EXPEDITION DE POUDRES DE PVC
POUR PROCEDE SLUSH MOLDING.**

ont été évaluées et jugées conformes aux dispositions requises par :

Prévention des pertes de Granulés Plastiques Industriels (GPI) selon le décret n°2021-461

et sont déployées sur les sites suivants :

404 GRANDE VOIE FR-25340 PAYS-DE-CLERVAL

Cette évaluation a été réalisée le :

2024-11-25

Un rapport a été établi reprenant la synthèse et les résultats de cette évaluation

Délivré le :

2025-02-03

SignatureFournisseur

Julien NIZRI

Directeur Général d'AFNOR Certification

La présente attestation ne porte que sur les champ et périmètre qui y sont indiqués. Elle est incessible et ne peut, en aucune manière, être modifiée unilatéralement, ni altérée. Cette attestation représente une appréciation positive d'un dispositif à un moment donné et non une certification, une garantie ou une notification de la conformité aux exigences de la législation ou d'une réglementation édictée par une administration nationale ou internationale. L'organisme ne saurait en aucun cas prétendre que lui-même ou ses produits/services sont en conformité avec la législation et/ou réglementation par le simple fait qu'il est titulaire ou dispose de la présente attestation. L'organisme s'engage à ne faire référence aux interventions d'AFNOR Certification et à cette attestation que dans le respect des principes de clarté et de sincérité et à prendre toute disposition afin d'éviter toute confusion notamment avec une certification de services ou un label au sens du code de la consommation. CERTI F 1245.5 11/2020

PREVENTION DES PERTES DE GRANULES DE PLASTIQUES INDUSTRIELS (GPI) DANS L'ENVIRONNEMENT

CERTI F 2109 - jan 2022

Questionnaire d'audit basé sur les exigences du décret n° 2041-461 du 16 avril 2021

Entreprise auditée :

MCPP

Date : 25/11/2024

Site de :

CLERVAL

Auditeur : C BRULEBOIS

Activités du site :

Production de GPI	X
Manipulation de GPI	X
Transport de GPI	(x)
Stockage, logistique	X
Recyclage	
Aires de lavage de citernes	

N° affaire :
Durée de l'audit : 0,5 jour(s)
Audit sur site : oui

mixing GPI et non production

activité notamment pour transférer les produits finis dans un stockiste

cochez les cases correspondantes

Contexte de l'organisme :

L'entreprise est une entreprise produisant du mixing compound et stockage pour le secteur automobile pour être utilisé pour de la transformation et réalisation de pièce plastique
 Les activités sont hébergées au même titre qu'une autre entreprise Plastival
 Le site est en interface avec les fonctions centrales basées à Nantes (Finance, ADV, Achat, Contrôle de gestion RH)
 25 personnes travaillent pour l'entité en 3x8 5 jours par semaine
 La production est réalisée et planifiée sur commande
 Une formule peut être produite sur plusieurs mélangeurs
 Le processus se décompose avec de la MP stockée en Silo à l'extérieur (stockant PVC (dépotage camions)) ; 2 silos : 58 et 65 tonnes capacités maximum
 1 camion live tous les 2 à 3 jours
 Plastifiants : stockage huile silos : 6 : 2 tands de 50m3 et 4 de 33 m3 : 1 camion tous les 2 à 3 jours
 toutes les Tremis sont sur peson ; le système se prélève dans les silos ou tanks vers tremis tampon : 80 à 95% de la formule
 15% qui reste = micro ingrédient : Poudre Pate
 Mixing : premier mélangeur : mélangeur chaud (huile chaude pour réchauffer le mélange)
 Déchargement dans un mélangeur froid pour refroidir la matière
 A température on décharge : vis sans fin poudre dans tamis (maille de 320 microns) pour écarter tous les agglomérats : Conditionnement big bag
 Le site est certifié ISCC : 3ème renouvellement / Certifié ISO 9001
 Stockiste extérieur si besoin de stockage chez un prestataire à Baume les dames : c'est notamment le factur qui a été coché pour le transport

Site certifié / ISO 9001 / ISO 14001/BRC/...ou autre :

ISO 9001 : 2015 ; ISCC Plus , Site classé ICPE sous enregistrement

Taille des granulés plastiques présents sur le site :

0,2 à 0,3 mm

1 - EQUIPEMENTS	CONFORMITE	Commentaires (constats, documents analysés, lieux/zones audités...)	Actions correctives proposées par le client	Délai de mise en œuvre	Avis de l'auditeur sur les actions correctives proposées	NC Levée
1.1.	Conforme	Le site est doté d'équipements prévenant le rejet canalisé des granulés de plastiques industriels dans l'environnement : dispositifs de confinement et de récupération. Des vannes d'isolement sur le site permettent de couper les réseaux eaux pluviales à chaque dépotage de camion, à chaque livraison Des obturateurs sont en place et sont activés à chaque livraison A chaque dépotage les vannes sont coupées et un tapis sur les regards sont en place Des postes de nettoyage sont dans de nombreuses zones sur le site Balayeuses autoportées, au niveau de la finition Aspirations centralisées sur toutes les aires de production				
1.2	Conforme	Les équipements et dispositifs en place sont adaptés aux dimensions des granulés susceptibles d'être présents sur le site. Les différents équipements en place suffisent en fonction de la taille du granulé à les récupérer				

2- PROCEDURES							
2.1	Des procédures de prévention de la dispersion des granulés sont gérées et communiquées.	Améliorable	<p>Les procédures sont en place au lieu où elles doivent être utilisées si besoin de plus toutes les procédures sont sur un système informatique Ex MOD MAI 071 version C Fermeture et ouverture de vannes de caniveaux : Mode de réactions en cas de déversement PRO EV 005 A : procédure de réception - Dépotage pour une citerne de PVC A l'arrivée d'un nouvel employé des consignes sont remises où il est exposé les granulés plastiques, les règles et les modes de réaction doc ENR SECU 12 sont affichées</p> <p>Les activités relatives aux étapes de production pourraient être des risques de déversements pourraient mieux identifier les modes de réaction pour démontrer le niveau de maîtrise : un rappel dans la procédure comme il est fait pour les activités de dépotage (pas de regard conduisant à l'externe dans les aires de production)</p>				
2.2	Les procédures sont adaptées aux dimensions des granulés de plastiques industriels présents sur le site	Conforme	La procédure est adaptée				
2.3	Les zones où des granulés de plastiques industriels sont susceptibles d'être rejetés ou répandus accidentellement dans l'environnement sont identifiées.	Conforme	<p>Une procédure générale a été créée au regard des exigences de risques GPI Les principales zones sont : Silos, Stockage et Production Ces zones sont repérées dans la procédure Les tapis dans la zone principale sont repérés et présents Dans les zones de stockage, aucun regard n'est présent et si prévention de Big Bag Kit de ramassage et de aspirateur laveur disponible</p>				
2.4	Les emballages utilisés pour le stockage et le transport des granulés de plastiques industriels sont conçus et manipulés de sorte à minimiser le risque de dissémination dans l'environnement.	Conforme	<p>La majorité des GPI sont réceptionnés en vrac dans les silos et non pas en Big Bag Le big bag est utilisé à titre exceptionnel en mode dégradé si besoin Les emballages utilisés sont ceux d'origine (ceux du producteur (fabricant) ce qui minimise le risque.</p>				
2.5	Ces emballages sont vérifiés périodiquement.	Conforme	<p>Sur les activités produits finis, le big bag est le conditionnement principal stocké au Magasin finis Le tamiseur vérifie avant le conditionnement avant l'utilisation (un liner est à l'intérieur du big bag pour protéger le produit contre l'humidité)</p> <p>La vérification des emballages est effectuée lors des manipulations les conditions de stockage sont dans des dispositions qui permettent la préservation des produits</p> <p>Des audits produits sont périodiquement fait (chaque grade une fois par an) et au quotidien une inspection visuelle est effectuée pour évaluer le niveau de conformité</p>				
2.6	Les granulés plastiques industriels répandus accidentellement sur le site sont ramassés et confinés.	Conforme	<p>Telles que les dispositions sont prévues, et si accidentellement des granulés venaient à être répandus, les dispositions permettent de les ramasser. Les moyens sont centralisés et collectés au niveau des big bags de déchets où la filière d'élimination est identifiées</p> <p>Les granulés pouvant être ramassés pour le nettoyage ou en cas d'une situation accidentelle sont regroupés au niveau des big bags déchets</p> <p>Au niveau des silos si un dépotage accidentel se verrait déposé des GPI, les vannes sont fermées et l'entreprise a recours à une entreprise extérieure pour le ramassage d'une grosse quantité</p>				

2.7	Les bassins de rétention situés en amont des équipements de confinement et de récupération des granulés sont nettoyés régulièrement.	Conforme	<p>Pas de bassin de rétention le bassin est créer par l'obturation et fermeture des vannes</p> <p>Le site est une ICPE , les différents rejets en sortie sont surveillés (eau et Air) , les meusres annuelles ne montrent de présent de substance ou de GPI</p> <p>Vu controle des eaux pluviales du 08/10/2024 Rapport E 001 24 646 - 01 -01 indicde 0 Les 2 point de rejets sont conformes (MES en dsssous des valeurs maxi 6 pour 70)</p>				
2.8	Les abords du site placés sous le contrôle de l'exploitant sont nettoyés régulièrement.	Conforme	Les abords du site sont propres et ne présentent pas de trace de présence de Granulés Plastique				
2.9	Le bon état de fonctionnement des équipements et dispositifs de confinement et de récupération est vérifié régulièrement (maintenance, contrôle périodique)	Conforme	<p>Les vannes sont manipulées tous les jours (1 camion / jour) et dans les règles de focntionnement du dépotage elles sdoivent etres fermées</p> <p>Le fonctionnement est assuré tous les jours</p> <p>Les vannes sont sous la propiété de l'autre propriétaires en cas de dysfionnement des vannes , le dépotagen n'est pas autorisé</p> <p>les aspirations centralisées sont vériifées une fois par an par le fabricant</p> <p>tous les équipements mobile de type balayeuse , ces moyens sont sous location et il existe un contrat de maintenance</p>				
3- FORMATION, SENSIBILISATION							
3.1	Le personnel et les tiers intervenant sur le site sont formés et sensibilisés (affichage, procédures, plan de prévention...)	Améliorable	<p>La démarche de sensibilisation est présente et le personnel est sensibilisé à l'importance de la maîtrise des possibilités de dispersion et les conséquences associées</p> <p>les éléments ont été incluses dans le livret de fomation</p> <p>une procédure spécifique aux GPI a été crée est diffusée à l'ensemble des acteurs</p> <p>La sensibilisation au PI a notamment été rappelée avec les attendus de la réglemентаion</p> <p>des affichages aux différentes aires ont été mis en place</p> <p>un questionnaire a été réalisé pour valider les principaux points associés au GPI</p> <p>La Formation Intégrée au poste de Travail (FIT) est une formation dans le cadre de la qualité qui est effectuée avec un recyclage tous les 3 ans il pourrait y etre rappelé un point sur les GPI ce qui maintiendrait le niveau d'information et de sensibilisation du personnel sur ce point</p>				
4 - CONTRÔLE INTERNE							
4.1	Des contrôles internes semestriels du respect des procédures sont menés.	Conforme	<p>Les premiers controles ont été mis en place</p> <p>les procédures et le rapport montre un niveau de conformité satisfaisant</p> <p>Le suivi périodiqu semestriel est en place</p> <p>ENR SECU 23 : grille d'audit</p> <p>questionnaire permettant de verifier ltoutes les dispositions ,</p> <p>Ade l'affichage sensibilisation, communication, etat de mairtrise , connsaissnace des dispositionw</p> <p>Un planning est en place ENR SMQ 03 palnning audit , une ligne sur les GPI permettant de vlaidier la frquence semstrielle</p>				

Conclusions de l'audit :
 Les dispoisiions de maîtrise sont démontrées et l'approche visant à surveiller l'organisation est intégrée au management quotidien.
 Le site n'est pas certifié ISO 14001 mais les démarches en place apparaissent cohérente au niveau de maîtrise
 les relevés de surveillance démontre un bon niveau de maîtrise
 L'inspection DREAL fait un constat favorable à chaque visite
 Les dispositions aussi bien documentaire qu'opérationnelles assurent une conclusion satisfaisante à cette

AVIS

